

DOMENICA 27 MAGGIO SS. Trinità Festa della Polisportiva	08.00 Pesenti Clarina (leg); 10.00 Pesenti Luigi e Ronchetti Teresa 11.15 Per tutta la comunità 18.30 Radici Caterina
LUNEDÌ 28 MAGGIO	08.30 Borella Emilio; Danelli Valentino e fam. 20.30 in via Piave
MARTEDÌ 29 MAGGIO	08.30 Borella Lodovica Maria; Mondini Enrico; Def. Grattaroli; Lozio Monica
MERCOLEDÌ 30 MAGGIO	08.30 Ferrari Innocenti na 20.30 Cimitero: fam. Resmini e Agliardi; fam. Lanzini e Milani; Marcella, Rino, Lorena; Monticelli Andrea
GIOVEDÌ 31 MAGGIO Visitazione della B.V. Maria Corpus Domini	08.30 Grasselli Lodovico 20.30 Messa e processione Corpus Domini; Maria e fam. Geroli
VENERDÌ 01 GIUGNO S. Giustino I venerdì mese Festa dell'oratorio	08.30 Moleri Giuseppe e Teresa (leg); Don Stefano Lamera
SABATO 02 GIUGNO Pellegrinaggio Caravaggio: ore 17.30 ai cancelli, ore 18.00 S. Messa celebrata da don Luca Festa dell'oratorio Festa della Repubblica	08.30 11.00 Matrimonio Nozza-Giambelli 18.00 Al Santuario di Caravaggio (la S. Messa delle ore 18.00 in parrocchia NON verrà celebrata)
DOMENICA 03 GIUGNO Solennità lit. Corpus Domini Festa dell'oratorio La S. Messa delle ore 10.00 sarà celebrata da don Luca	08.00 Giuseppe e Pina 10.00 Per tutta la comunità 11.15 18.30 Bettani Alessandro

PARROCCHIA DEI Ss. GERVASIO E PROTASIO - Bariano

VITA della COMUNITÀ

27 maggio - 03 giugno 2018

25-26-27 MAGGIO: FESTA della POLISPORTIVA

Ancora **domenica 27 maggio** in oratorio si terrà la **festa della Polisportiva**, con servizio cucina e bar, musica, tornei.

37^{ESIMA} FESTA DELL'ORATORIO BARIANO

1 | 2 | 3
GIUGNO
8 | 9 | 10

<p>1 VENERDÌ ore 21.00 Orchestra Spettacolo "Rita e Guerrino"</p>	<p>3 DOMENICA ore 20.45 Orchestra Spettacolo "Michele Bove"</p>
<p>2 SABATO ore 21.00 Orchestra Spettacolo "Note Italiane"</p>	<p>ore 21.30 SUPER TOMBOLA con ricchi premi mega premio finale PC Notebook HP</p>
<p>6 MERCOLEDÌ ore 21.00 Commedia Dialettale in Bergamasco "I soréle Trapunta" servizio bar, patatine e salamelle</p>	
<p>8 VENERDÌ ore 21.00 Si balla con "DanzaSI"</p>	<p>10 DOMENICA ore 09.30 S. Messa in Oratorio di chiusura anno catechistico e a seguire "Camminata per Arianna" in collaborazione con AVIS-AIDO</p>
<p>9 SABATO ore 21.00 Orchestra Spettacolo "Batticuore"</p>	<p>ore 20.45 Orchestra Spettacolo "Angelo e Valeria Group"</p> <p>ore 21.30 SUPER TOMBOLA con ricchi premi mega premio finale LG Smart TV Full HD 43"</p>

SPECIALITÀ

Venerdì:
CASONCELLI alla BERGAMASCA

Domenica a pranzo:
PASTA PANNA e SPECK,
BRASATO E POLENTA TARAGNA



ISCRIZIONI CRE-GREST E STELLA MATUTINA ESTATE 2018 GENITORI ATTENZIONE!!!

La parrocchia si prepara a lanciare le iniziative che vedranno coinvolti in oratorio i più giovani. Come negli ultimi anni, per un'adeguata organizzazione, le **iscrizioni al CRE-GREST e alle esperienze di STELLA** verranno **raccolte SOLO nei giorni e negli orari sottoindicati, anche per chi intendesse iscrivere il proprio figlio solo ad alcune settimane.** Per chi ne avesse bisogno, sarà invece nuovamente **possibile suddividere in due parti il pagamento**, versando una **quota** all'atto dell'iscrizione e il **saldo** alla fine della 2° settimana di Cre (**sabato 30 giugno dalle 10 alle 12**). Le **date** nelle quali sarà **possibile iscrivere i propri figli alle iniziative**, consegnando in **oratorio** i **moduli** distribuiti a scuola **compilati in ogni loro parte**, saranno le seguenti:

- ⇒ martedì 29 maggio ore 20.30-22.00;
- ⇒ mercoledì 30 maggio ore 20.30-22.00;
- ⇒ giovedì 31 maggio ore 15.00-17.00;
- ⇒ venerdì 1 giugno ore 15.00-17.00;
- ⇒ sabato 2 giugno ore 10.00-12.00.

MESSE DEI QUARTIERI

Per le **messe nei quartieri** del mese di maggio, **questa settimana** sarà celebrata l'ultima messa **lunedì 28** alle ore **20.30** in **Via Piave**.

GIOVEDÌ 31 MAGGIO - SOLENNITÀ DEL CORPUS DOMINI

Ore **20.30**: **S. Messa**; a seguire **processione eucaristica** per le vie del paese, con il seguente percorso: via della Misericordia, via Circonvallazione, via Marconi, via Roma. Conclusione in Piazza Paganessi con la Benedizione Eucaristica. **Invitiamo ad addobbare il percorso della processione. I bambini della Prima Comunione sono invitati alla messa e alla processione con la tunica.**

SABATO 2 GIUGNO - PELLEGRINAGGIO MARIANO A CARAVAGGIO

Ritrovo ai cancelli ore 17.30; **S. Messa** ore 18.00 **celebrata da don Luca. Tutta la comunità** è invitata a partecipare, in particolare i bambini della Prima Comunione e i ragazzi della Cresima. La messa in parrocchia delle ore 18.00 **NON** sarà celebrata.

DOMENICA 3 GIUGNO - PRIMA MESSA DI DON LUCA A BARIANO

Dopo aver celebrato con noi la messa di sabato 2 giugno alle 18.00 al Santuario di Caravaggio, **don Luca**, novello sacerdote, celebrerà la sua **prima messa a Bariano domenica 3 giugno** alle ore **10.00**. Tutta la **comunità** è invitata a **partecipare** e a **gioire** con lui per la sua consacrazione a sacerdote.

OPERE DI CARITÀ

Siamo sempre sollecitati da persone bisognose di beni di prima necessità e di piccole somme di denaro. Invitiamo a **sostenere ancora la parrocchia in quest'opera di carità** attraverso la **consegna di alimentari (soprattutto riso, olio, farina e tonno)** presso l'altare del Sacro Cuore e, secondo possibilità, le **offerte nell'apposita cassetta Caritas**.