

DOMENICA 26 MAGGIO VI Domenica di Pasqua Festa della Polisportiva	08.00 Per tutta la comunità 10.00 Borella Antonio e Flora; Fam. Belotti; Fam. Cunico; Pagani Gianni 11.15 18.00 Aldo Forlani e Giovanni
LUNEDÌ 27 MAGGIO	08.30 Pesenti Clarina (leg)
MARTEDÌ 28 MAGGIO	08.30 Lodovica Maria e Gastoldi Giovanni; Danelli Valentino e fam; Radici Stefano
MERCOLEDÌ 29 MAGGIO	08.30 Borella Emilio 20.30 Cimitero: Mondini Enrico e fam; def. Grattaroli; Ferrari Pietro (cl. 1946); Bettani Angelina; Moleri Rosy; Monticelli Andrea; Francesco, Angela e Giovanni; Pesenti Sonia e Monzio Compagnoni Carlo; Bonacina Iside; Zia Iside e zia Teresa
GIOVEDÌ 30 MAGGIO	08.30
VENERDÌ 31 MAGGIO Visitazione della B.V. Maria Festa dell'oratorio	08.30 20.30 alla Sede degli Alpini
SABATO 01 GIUGNO S. Giustino I sab. del mese: possibilità di confessioni ore 9-11 Pellegrinaggio a Caravaggio: ritrovo ai cancelli ore 17.30. Festa dell'oratorio	08.30 Moleri Giuseppe e Teresa (leg) 18.00 Al Santuario di Caravaggio: per tutta la comunità (la S. Messa delle ore 18.00 in parrocchia NON verrà celebrata)
DOMENICA 02 GIUGNO Ascensione del Signore Festa dell'oratorio Festa della Repubblica	08.00 Grisa e Gastoldi 10.00 Per tutta la comunità 11.15 18.00

OPERE DI CARITÀ

Invitiamo a sostenere ancora la parrocchia nelle opere di carità attraverso la consegna di alimentari presso l'altare del Sacro Cuore e, secondo possibilità, le offerte nell'apposita cassetta Caritas.

PARROCCHIA DEI Ss. GERVASIO E PROTASIO - Bariano

VITA della COMUNITÀ

26 maggio - 02 giugno 2019

SABATO 1/6 - PELLEGRINAGGIO MARIANO A CARAVAGGIO
Ritrovo ai cancelli ore 17.30; S. Messa ore 18.00. Tutta la comunità è invitata a partecipare, in particolare i bambini della Prima Comunione e i ragazzi della Cresima. La messa in parrocchia delle ore 18.00 NON sarà celebrata.

DOMENICA 26 MAGGIO: FESTA POLISPORTIVA
Ancora domenica 26 maggio in oratorio si terrà la festa della Polisportiva, con servizio cucina e bar, musica, tomei.

38 ESIMA FESTADELL' ORATORIO BARIANO 31 MAG 1 | 2 GIU 7 | 8 | 9 GIUGNO

31 VEN ERDI ore 21.00 Orchestra Spettacolo "Angelo e Vateria Group"

1 SAB ATO ore 21.00 Orchestra Spettacolo "Rita e Guerrino"

5 MERC OLEDI ore 21 la "Compagnia Teatrale Vidalengo" presenta la Commedia Dialettale "La furtuna la mèt sò i ùgiai" (servizio BAR, Patatine e Salamelle aperto)

7 VEN ERDI ore 21.00 Si balla con "DanzaSI"

8 SAB ATO ore 20.45 Serata di animazione con "Latin Space"

2 DOME NICA ore 16.00 Premiazioni Concorso Letterario (in collaborazione con la Rete Associazioni)
ore 20.45 Serata di animazione con "Baila Conmigo"
ore 21.30 **SUPER TOMBOLA** con ricchi premi mega premio finale **LG TV LED 43"**

9 DOME NICA ore 09.30 S. Messa in Oratorio di chiusura anno catechistico e a seguire "Camminata per Arianna" in collaborazione con AVIS-AIDO
ore 20.45 Orchestra Spettacolo "Roberto Casagrande"
ore 21.30 **SUPER TOMBOLA** con ricchi premi mega premio finale **LG TV LED 43"**

SPECIALITÀ
Venerdì: **CASONCELLI** alla BERGAMASCA
Domenica a pranzo: **PASTA PANNA** e **SPECK**, **BRASATO** e **POLENTA TARAGNA**

TUTTE LE SERE SERVIZIO CUCINA COMPLETO

GRAFICOTTI DANIELE MESTANI

MESSE NEI QUARTIERI
Per le messe nei quartieri, questa settimana sarà celebrata l'ultima messa venerdì 31/5 alle 20.30 alla sede degli Alpini.

2 GIUGNO - APERTURA CHIESA CARMINE
Domenica 2 giugno la Chiesa della Madonna del Camine sarà aperta dalle ore 14.30 alle ore 17.30, con visite guidate ogni 40 minuti.