

<b>DOMENICA 23 GIUGNO</b> XII del tempo Ordinario Salmodia IV settimana  18,00 Vespri e Adorazione	<b>07.30</b> Per la comunità <b>08.30</b> Cometti Maria (30 gg) e classe 1948 <b>10.00</b> Forlani Giovanni (cl. 2000), Belloni Cesare <b>11.15</b> Lamera Padre Mario Classe 1943 <b>18.30</b> Famiglia Maurini e Grasselli Ceruti Giovanni e famigliari
<b>LUNEDI' 24 GIUGNO</b> Natività di S. Giovanni B.	<b>07.30</b> Daniele e fam. Minuti Giovanni fam. Colpani - Nicoli <b>10.00</b> Silvani Amilcare (30 gg)
<b>MARTEDI' 25 GIUGNO</b>	<b>07.30</b> Carminati Luigina <b>10.00</b> Bulla Angelo e Ferri Domenica
<b>MERCOLEDI' 26 GIUGNO</b> <i>cimitero</i>	<b>07.30</b> Pandini Giovanni <b>20,30</b> Lanzini Pietro e Mossi Caterina Milani Andrea, Grisa Vittorio Caterina Aurelia e Gino - Castellazzi Mario - Mossi Francesca e Giuseppe - Grasselli Elisa - Suardi Giambattista
<b>GIOVEDÌ 27 GIUGNO</b>	<b>07.30</b> Valentino e fam. <b>10.00</b> Grasselli Elisa
<b>VENERDI' 28 GIUGNO</b> Sant'Ireneo	<b>07.30</b> Fam. Nicoli Giacomo <b>10,00</b> Maffeis Armida
<b>SABATO 29 GIUGNO</b> Ss. Pietro e Paolo <i>Solennità</i>	<b>07.30</b> Pietro, Giuseppina e Francesco <b>10.00</b> (Annunciata) <b>20.00</b> Cannulli Filippo Ferrari Elvira Pieremilio e Giacomo Nicoli - Giupponi Ubiali Sergio
<b>DOMENICA 30 GIUGNO</b> XIII del tempo Ordinario Salmodia I settimana  18,00 Vespri e Adorazione	<b>07.30</b> Giuseppa e Giuseppe Valota <b>08.30</b> Mondini Enrico <b>10.00</b> Sr. Giuseppina Masserdotti e fam. - Grasselli Elisa e cl.1937 <b>11.15</b> pro populo <b>18.30</b> Bettani Bruno

PARROCCHIA DEI SS. GERVASIO E PROTASIO - Bariano

## VITA della COMUNITA'

23 - 30 giugno 2013

**Domenica 30 giugno:**

### **GIORNATA PER LA CARITA' DEL PAPA.**

**L'offerta raccolta in chiesa è donata al Papa per il ministero di carità.**

**" L'indifferenza moltiplica la povertà, aumenta l'ingiustizia, soffoca la speranza, non alimentiamola!**

Aiutiamo il papa a soccorrere i poveri, i bisognosi in ogni angolo della terra. Vittime della guerra, dei disastri naturali, chiese in difficoltà e popoli dimenticati.

**Domenica 24 Giugno nella tua chiesa**

**dai il tuo contributo per un impegno speciale.**

### **FESTA DEI SANTI PATRONI**

**Grazie** a quanti si sono impegnati nelle varie manifestazioni:

una camminata per Arianna, la festa del mercoledì con la presenza delle associazioni e movimenti, i rappresentanti del volontariato, l'Amministrazione Comunale.

Chi ha preparato il rinfresco ed il gruppo musicale " Piccolo Coro Armonia del Tin Pan Alley" che hanno rallegrato la serata.

**Orario estivo S. Messe festive:**

**8 - 10 - 11.15 - 18.30**

**da domenica 7 luglio a domenica 25 agosto**

**S. Messa all'Annunciata sospesa nei mesi di luglio e agosto**

**Confessioni ragazzi delle medie Martedì 25 giugno ore 10,30**