

## GREST 2011

da lunedì 20 giugno  
a venerdì 15 luglio

Tutti i giorni  
dalle 13,30 alle 18,30

### GENEROSITA' PRO RESTAURO CHIESA ANNUNCIATA.

Questa settimana sono stati raccolti: NN 1.000,00; NN 200,00 NN 100,00  
NN 100,00 NN 50,00.

Per un totale di € 1.450.

La spesa prevista: 80.000,00 €.

Somma finora raccolta: 18.285,00 €.

Uscite effettive: 22.000,00 €.

Disavanzo: 61.715 €

Ogni primo sabato del mese, sarà celebrata una messa in ricordo dei defunti  
"offerte restauro chiesa Annunciata".

Le offerte fatte come erogazioni liberali effettuate dai privati e da aziende  
alla parrocchia per interventi finalizzati ai beni culturali:chiese, campanili,  
opere d'arte ... consentono al benefattore un risparmio fiscale all'atto della  
presentazione della dichiarazione dei redditi con il mod.730 o il mod. UNICO.

**PULIZIA CHIESA:***Cercasi vo-  
lontari per la pulizia della Chiesa  
ogni lunedì ore 13,30*

**Orario estivo S. Messe festive:**  
**8 - 10 - 11.15 - 18.30**  
**da domenica 3 luglio**  
**a domenica 28 agosto**

**N.B. da ricordare: Sabato 16 Luglio santa Maria del monte Carmelo**

La messa dello ore 20,00 sarà celebrata al parco: I giardini di Bariano. Se-  
guirà la processione con la statua della Madonna alla chiesa parrocchiale.

PARROCCHIA DEI SS. GERVASIO E PROTASIO - Bariano

## VITA della COMUNITA'

10 Luglio - 17 Luglio 2011

<b>DOMENICA 10 LUGLIO</b> XV settimana Salmodia III settimana  <b>Ore 18 adorazione, vespri benedizione</b>	<b>8.00 Borella Lodovica Maria Pesenti Carlo e def. 1936</b> <b>10.00 Carlessi Angelo, Domenica e Luigi Corna Naddia (30 gg.)</b> <b>11.15 Per la comunità</b> <b>18,30 Perola Vincenzo e Maria</b>
<b>LUNEDI' 11 LUGLIO</b> San Benedetto Abate patrono d'Europa	<b>07.30 Forlani Valerio e Mario</b> <b>10.00 Marta Angelo e Lucia</b>
<b>MARTEDI' 12 LUGLIO</b>	<b>07.30 Angelo - Lina</b> <b>10.00 Tomasoni Angela</b>
<b>MERCOLEDI' 13 LUGLIO</b> <i>Sant' Enrico</i>  <b>Cimitero</b>	<b>07.30 Maria Noemi Demetrio (leg.) Moriggi Enrico</b> <b>NO MESSA ALLE 10</b> <b>20,30 Pizzocchero Angelo e Mariateresa</b>
<b>GIOVEDI' 14 LUGLIO</b> <i>San Camillo</i>	<b>07.30 Gualandris Adriano</b> <b>10.00 Daniele e Giordano Foieni Mariateresa</b>
<b>VENERDI' 15 LUGLIO</b> <i>San Bonaventura</i>	<b>07.30 Angelo—Anna</b> <b>10,00 Mina e Romano, Gianina</b>
<b>SABATO 16 LUGLIO</b> <i>Beata vergine Maria del monte Carmelo</i> <b>Messa al parco " Giardini di Bariano"</b>	<b>07.30 Gianina e Anna Radici In onore della Madonna del Car- melo</b> <b>20,00 Monzio Compagnoni Carlo Bergamelli Alberto</b>
<b>DOMENICA 17 LUGLIO</b> XVI settimana Salmodia IV settimana <b>Ore 16.00 battesimo di Breno Matilda</b> <b>Ore 18 adorazione, vespri benedizione</b>	<b>8.00 Valota Isidoro e Giovanni</b> <b>10.00 Gabriele Maria e Achille Gastoldi Luisa e Classe 1934</b> <b>11.15 Per la comunità</b> <b>18,30 Nava Leone e Maria</b>

In questa settimana ci hanno lasciato i defunti Ubiali Sergio e Gastoldi Maria  
Ci uniamo al dolore dei famigliari con il ricordo nella preghiera.